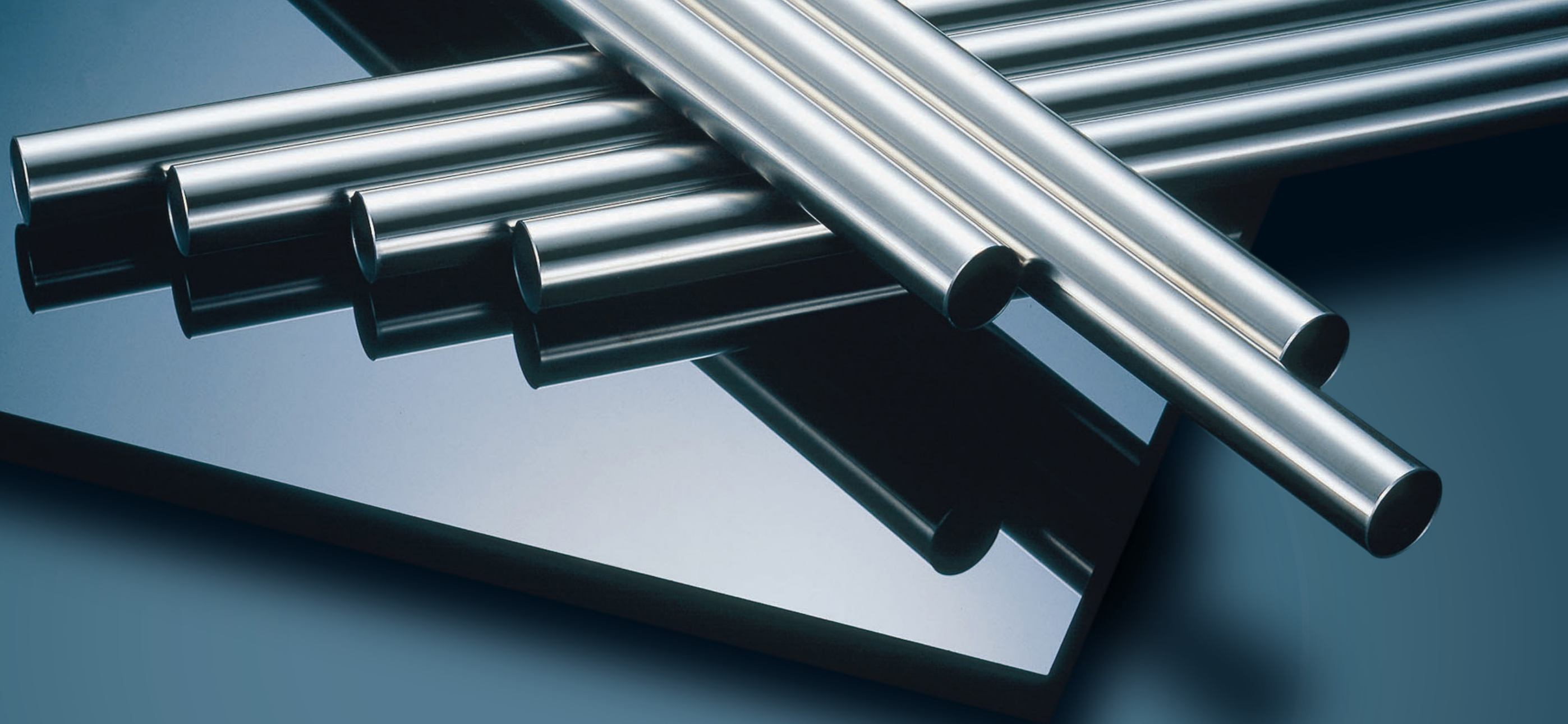




ISHIKAWA GIKEN INDUSTRY CO.,LTD.

石川技研工業株式会社

本社・工場 〒924-0854 石川県白山市出合島町1272-1
TEL (076)277-1145 (代) / FAX (076)277-1041
URL / <http://www.i-giken.co.jp>
E-mail / info@i-giken.co.jp

東京営業所 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町3-6-2
小津本館ビル9F [株式会社ノークス東京支社内]
TEL (03)5649-8608 (代) / FAX (03)5651-5354

大阪営業所 〒541-0053 大阪市中央区本町2-1-6
堺筋本町センタービル13F [株式会社ノークス関西支店内]
TEL (06)6266-1358 (代) / FAX (06)6266-1360



石川技研工業株式会社

ごあいさつ

皆様も良くご承知のとおり、最近の生活文化の向上とともにステンレスパイプの需要も各方面にわたり、急速に伸びております。また、今後益々その役割も重要になると思われます。

当社は、昭和46年に我が国で初めての電気溶接によるステンレスクラッドパイプの技術を開発し、ICSパイプとして業界にその名を有名にいたしました。即ち、内側は鉄、外被はステンレスでできた化粧用・装飾用ステンレスパイプとして、コストダウンに大きく貢献いたしました。また、幅広いお客様のご要望にお応えして生産を始めましたステンレスソリッドパイプも需要増に支えられ、順調に推移しております。

1. 信頼される良い製品
2. 絶えざる研究
3. 社業を通じて社会に貢献する

をモットーとして全社一丸となって努力しております。
今後共一層の御支援と御鞭撻を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。



代表取締役社長
林 賢哉

商 号	石川技研工業株式会社 ISHIKAWA GIKEN INDUSTRY CO.,LTD.
設 立	1970年(昭和45年)11月2日
資 本 金	5,500万円
生 産 品 目	ICSパイプ 月産能力350トン ステンレスパイプ 月産能力120トン パイプの切断及び加工その他
本社・工場	〒924-0854 石川県白山市出合島町1272番地1 TEL(076)277-1145(代)／FAX(076)277-1041
敷地面積	14,980㎡
建物面積	7,266㎡
事 業 所	東京営業所・大阪営業所



ICSパイプ

美しいフォルムと優雅な光沢。
シンプルに洗練された
美しいスペースを創造します。

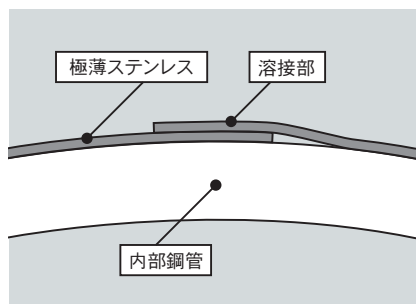
ICSパイプの特長

ICSパイプは、高周波溶接自動造管機により造られた機械構造用炭素鋼鋼管に、極薄肉(0.1mm)のステンレス鋼帯SUS304(18Cr-8Ni)を外面に密着させ、その重合部分をシーム溶接法により溶着させたステンレスクラッドパイプです。

ステンレス表面は#400研磨仕上げで、外観上非常に美しく、メッキパイプと比較して重厚感のある優雅な光沢があります。

外被ステンレスの継ぎ目である溶接部分は完全に溶着されていると共に、内部の鋼管とも溶着されている為、一体化したパイプとして使用でき、オールステンレスパイプと比較してもほとんど遜色ありません。

オールステンレスパイプに比べて、値段的に格安となります。



用途

自動車・電車・バス等

網棚／天井握りパイプ／手すり／シート枠

ビル・デパート・公共建築物

階段手すり／握り棒／防護棚／壁棚
出入口案内支柱

店舗

商品陳列棚／間仕切り／衝立
スタンド部品／窓の保護パイプ
その他各種インテリア・ディスプレイ素材

一般家庭

家庭用の各種棚／階段手すり／物干竿
クローゼットなどのハンガーパイプ

各種機械器具部品

鋼製家具／電気器具類
食品工業用機器／医療用機器

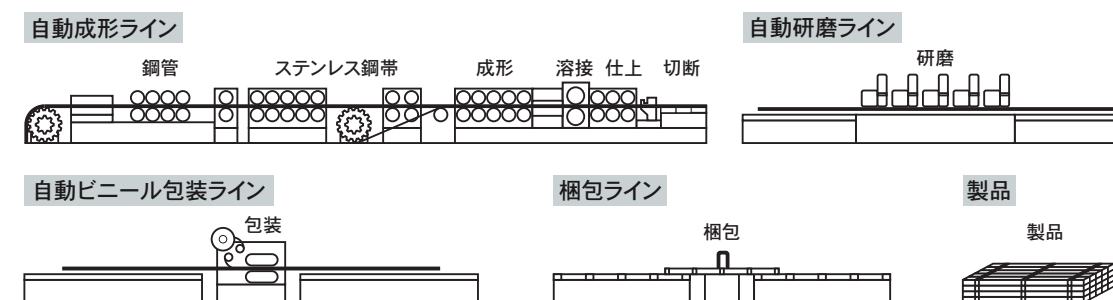


製品の寸法

本表以外の寸法(厚さ・長さ)につきましては
別途ご相談に応じます。

外径(mm)	厚さ(mm)	標準の長さ(mm)	
9.5	0.8	3,650	4,000
13	1.0	3,650	4,000
16	1.0	3,650	4,000
19	1.0	3,650	4,000
22	1.0	—	—
25	1.0	3,650	4,000
28.7	1.2	—	4,000
32	1.2	3,650	4,000
38	1.2	3,650	4,000

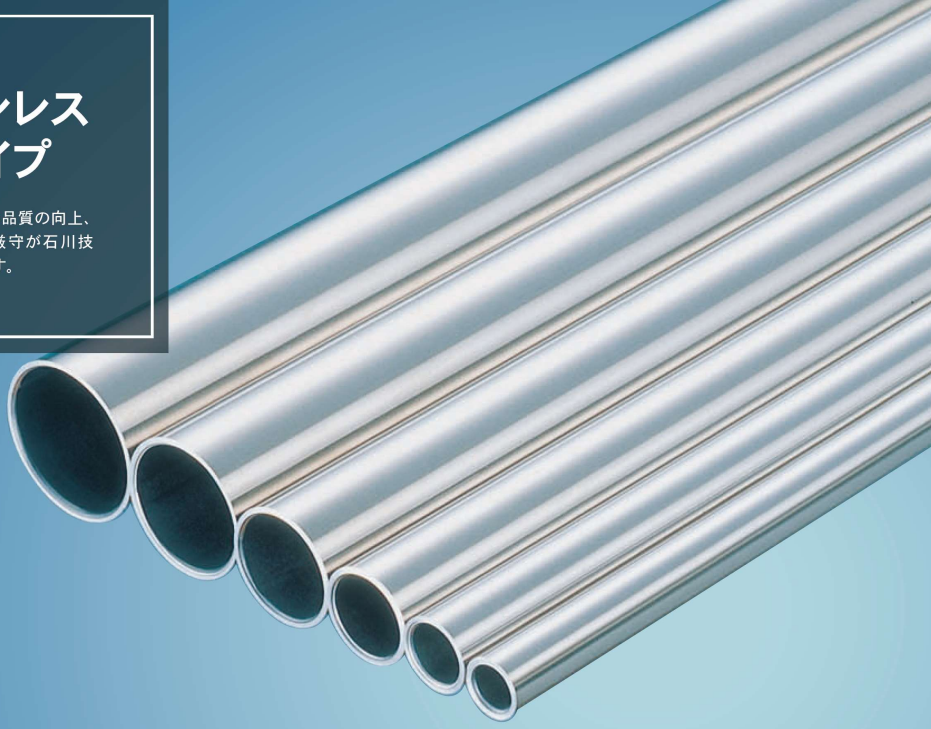
ICSパイプ工程図



■ご使用上の注意：ICSパイプの内部鋼管は鉄であるため、ご使用の環境や場所によってサビが発生する場合があります。特に、屋外のご使用はサビが進行し内部鋼管が膨張することで、外被ステンレスの溶着箇所が剥がれ怪我をする場合がありますのでご注意ください。

ステンレスパイプ

最新技術による品質の向上、
そして納期の厳守が石川技
研のモットーです。



ステンレスパイプの特長

冷間圧延ステンレス鋼帯を素材としてTIG（タングステンイナートガス）溶接もしくは高周波溶接により造管したステンレス鋼管です。

最新鋭の製造設備と高度の技術を駆使して造られ、製品の溶接強度は非常に安定しております。

厳しい品質管理のもとで、独自の優れた技術により、安定した品質の製品をお届けすることができます。

当社独自の工程管理と出荷体制で納期は迅速かつ確実です。

機械的性質

鋼種	引張試験			へん平試験
	引張強さ N/mm ²	耐力 N/mm ²	伸び %	平板間の距離 (H)
SUS304	520以上	205以上	35以上	1/3D

引張試験は JIS Z 2201(金属材料引張試験片)に規定する 11 号試験片を使用し、JIS Z 2241(金属材料引張試験方法)による

寸法許容差

単位：mm		
外径	φ10未満 φ10以上φ38以下	±0.10 ±0.12
厚さ	0.30以上1.00未満 1.00以上1.60未満 1.60以上2.50未満	±0.10 ±0.15 ±0.20
長さ	別途ご相談ください	

用途

建材

手すり／金具／シャッター／柱材

自動車・電車・バス等

手すり／網棚／ウォーターパイプ
EGRパイプ／カスタムパーツ

家具

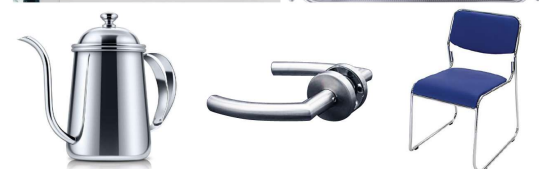
机／椅子／ワゴン／陳列棚

家庭用品

食器棚／水切棚／タオル掛け
物干竿／ホースリール

その他

一般装飾用／各種センサー類
農業資材



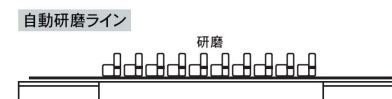
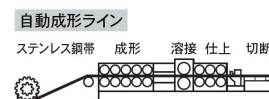
製造可能寸法 (mm) と質量表 (kg/m)

本表以外の寸法(外径・厚さ・長さ)および鋼種につきましては、別途ご相談に応じます。

SUS304 比重 7.93 (g/cm ³) の場合 (厚さ t・外径 D) W=t×(D-t)×0.02491																							
厚さ(t) \ 外径(D)	6.0	7.0	8.0	9.0	9.5	10.0	12.0	12.7	13.0	14.0	16.0	17.0	19.0	20.0	22.0	25.0	25.4	27.2	30.0	31.8	32.0	38.0	
0.3	—	—	0.058	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0.4	—	—	0.076	—	0.091	—	—	0.123	—	0.136	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
0.5	0.069	0.081	0.093	0.106	0.112	0.118	0.143	0.152	0.156	0.168	0.193	—	0.230	0.243	0.268	0.305	0.310	0.333	—	0.390	0.392	—	
0.7	0.092	0.110	0.127	0.145	0.153	0.162	0.197	0.209	0.214	0.232	0.267	—	0.319	0.337	0.371	0.424	0.431	0.462	—	0.542	0.546	—	
0.8	0.104	0.124	0.143	0.163	0.173	0.183	0.223	0.237	0.243	0.263	0.303	0.323	0.363	0.383	0.422	0.482	0.490	0.526	0.582	0.618	0.622	0.741	
1.0	0.125	0.149	0.174	0.199	0.212	0.224	0.274	0.291	0.299	0.324	0.374	0.399	0.448	0.473	0.523	0.598	0.608	0.653	0.722	0.767	0.772	0.922	
1.2	—	—	0.203	—	0.248	0.263	0.323	0.344	0.353	0.383	0.442	0.472	0.532	0.562	0.622	0.711	0.723	0.777	0.860	0.915	0.921	1.100	
1.5	—	—	—	—	—	0.318	0.392	0.418	0.430	0.467	0.542	0.579	0.654	0.691	0.766	0.878	0.893	0.960	1.065	1.132	1.140	1.364	
2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.897	—	1.146	—	—	1.395	—	1.495	—	

※外径19.5/20.6/21.7/22.6につきましても製造可能です。

ステンレスパイプ工程図



ICSパイプ カット品

ニーズに合わせてお選びください。用途は多彩、パイプの世界が広がります。



IG ステンレスパイプ カット品

用途に応じて変幻自在。高品質、耐久性に優れ、曲げや溶接に最適のシリーズです。



ICSパイプを消費者ニーズにこたえて短尺物に切断しました。パイプの長さは、ご利用頂き易い様に、4種類（600mm／910mm／1210mm／1820mm）を常に取り揃えております。

用途

- 物干竿／衣類掛用スタンド
- タオル掛け／各種家具部品
- 階段及びその他の手すり
- その他化粧用装飾パイプ
- 家庭用各種棚／保護用パイプ



製品の種類と梱包単位

外径 (mm)	長さ (mm)	小箱本数	梱包単位	シール色別
9.5	600 910 1,210 1,820	ナイロン袋入 10本	60本	ピンク
13		ナイロン袋入 10本	30本	イエロー
16		10本	30本	ブルー
19		10本	30本	オレンジ
25		10本	20本	グリーン
32		5本	15本	ホワイト
38		5本	10本	グレー

※各外径とも長さ300 (mm) も用意しておりますのでご相談ください

用途

- 物干竿／衣類掛用スタンド
- タオル掛け／各種家具部品
- 階段及びその他の手すり
- その他化粧用装飾パイプ
- 家庭用各種棚／保護用パイプ



製品の種類と梱包単位

外径 (mm)	長さ (mm)	小箱本数	梱包単位	シール色別
9.5	600 910 1,210 1,820	ナイロン袋入 10本	60本	ピンク
13		ナイロン袋入 10本	30本	イエロー
16		10本	30本	ブルー
19		10本	30本	オレンジ
25		10本	20本	グリーン
32		5本	15本	ホワイト
38		5本	10本	グレー

※各外径とも長さ450 (mm) も用意しておりますのでご相談ください

ICS 楕円パイプ

小さなお子さまからお年寄り
まで、手にフィットしやすい
楕円パイプです。

ステンレス 楕円パイプ

高級感とこだわりのデザインが
生んだ、オールステンレス楕円
パイプです。

ICS楕円パイプの特長

- オールステンレスパイプに比べ高コストパフォーマンスを実現しています。
- パイプが回転しないので手首を傷めない安全設計です。
- 楕円形状を生かし、デザイン性に優れた高級感あふれるパイプです。

用途

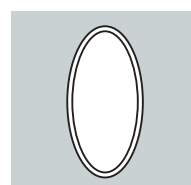
手すり
鋼製家具
厨房機器
装飾用他



製品の規格

寸法(mm)	35×19
形状	オーバル
肉厚(mm)	1.2

パイプ断面図



オーバル管



ステンレス楕円パイプの特長

- デザイン性に優れた高級感あふれるオールステンレス楕円パイプです。
- 18-8ステンレス素材を使用しているのでサビにくく高品質です。

用途

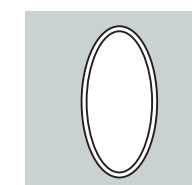
鋼製家具
納戸／押入れ
物置のハンガー
キャリア
カー用品



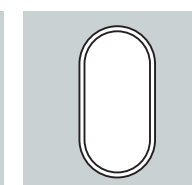
製品の種類と規格

寸法(mm)	28×16	30×15	39×20
形状	オーバル	扁平オーバル	扁平オーバル
肉厚(mm)	1.2	0.8	1.0

パイプ断面図



オーバル管



扁平オーバル管

ステンレス 角パイプ

オールステンレスの持つ品質に
角パイプならではの用途でアイ
テムの幅が大きく広がります。

パイプ加工

お客さまの用途に合わせた
加工も行っております。

穴あけ・切り欠け・その他加工については別途ご相談ください。

ステンレス角パイプの特長

オールステンレスのため耐久性、耐候性、耐食性に優れています。

ステンレス表面はお客様のご要望にお応えするため、#400
研磨とヘアーライン研磨の2種類の仕上げができます。

用途

鋼製家具／商品陳列棚／間仕切り
タオル掛け／エクステリア



製造可能寸法

辺の長さ(mm)＼厚さ(mm)	0.5	0.8	1.0
13×13	○	○	○
16×16	○	○	○
19×19	○	○	○

※本表以外の寸法につきましては別途ご相談に応じます

寸法許容差

単位：mm		
辺の長さ	±0.20	
厚さ	1.00 未満	±0.10
	1.00 以上	±0.15
長さ	別途ご相談ください	

ステンレスについて

ステンレスとは、鉄(Fe)にニッケル(Ni)やクロム(Cr)などを含有させ、ステンレスの表面に非常に薄い膜(約3nm)「不動態皮膜」を形成させることで、鉄と比較しサビに強い性質を持った金属になります。しかし、絶対にサビない金属ではなく、使用する環境や使い方によってサビが発生する場合があります。そのため、ステンレス本来の美観を損なわず、半永久的に使用していただくためにも定期的なお手入れが必要となります。

ステンレスのサビについて

ステンレス表面にサビの原因となる異物や薬液などが付着することで表面を保護している「不動態皮膜」が破壊されサビが発生する場合があります。

- 異物とは ①鉄粉など異種金属の付着による「もらいサビ」
②海岸地帯や台風で付着する海塩粒子(塩化ナトリウム、塩化マグネシウムなど)
③排煙に含まれる煤煙、各種燃料が燃焼で発生する亜硫酸ガス、酸性雨、火山・温泉のガス
- 薬液とは、塩素や硫黄などの「不動態皮膜」を破壊する恐れのある成分を含有している洗浄薬液

ステンレスのお手入れ

- ①塩分や異物が長期的に付着しないように定期的から拭きを行ってください。
- ②汚れが軽い場合は水拭きしてください。水拭きで取れにくい場合は、中性洗剤で柔らかいスポンジや布などで汚れを落とし、水でよく洗い流してください。水洗いの後は完全に乾燥させてください。
- ③初期のサビであれば、市販のステンレス用清掃薬液を用いて除去してください。除去後は薬液が残らないように入念に水洗いし乾燥させてください。
- ④清掃薬液で除去ができない場合、目の細かいサンドペーパーなどでこすり落としてください。しかし、この場合はステンレス表面にこすり傷がつき元の状態には戻らないため、研磨加工を施す必要があります。除去後は必ず水洗いし乾燥させてください。



TECHNOLOGY

テクノロジー

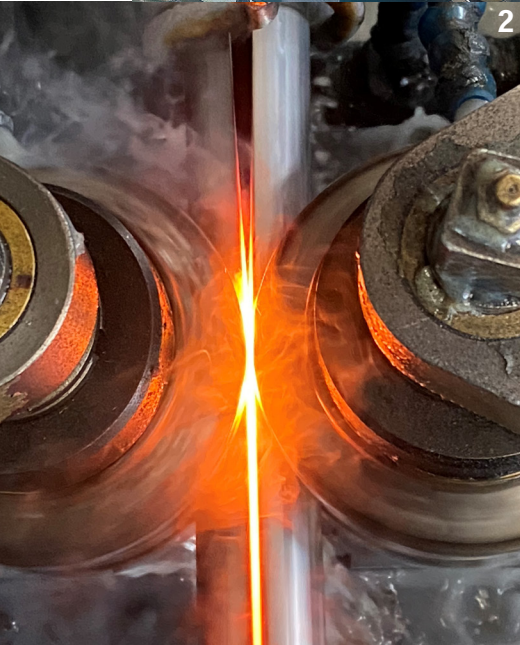
先進の技術と弛まぬ研究開発を基盤に
ハイクオリティを実現します

第1工場

当社では、多様化し複雑化する社会のニーズを的確に捉え、常に納得のいく完璧な製品づくり、そして新しい素材による分野の拡大を目指しています。時代をリードするための弛まぬ研究開発、豊富な経験に裏付けられた確かな技術、そして最新の設備等が相互に作用し合って、バラエティ豊かな製品を世に送り出しています。

受注から出荷までのトータルな管理体制など、その確立にも全社員が積極的に関わり、製品の品質向上、コストダウン、確実な納品に日々努めています。美しい自然に囲まれ、その環境を守りながら生産される当社の製品群。人々の暮らしを考え、未来を見つめたパイプラインが、ここから世界へ広がります。

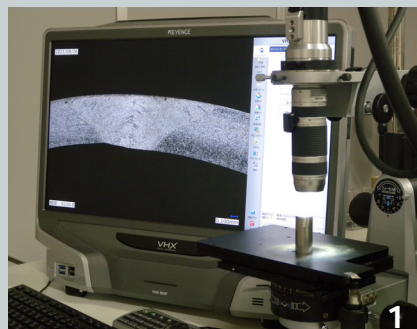
主要設備



- 造管機
- パイプ矯正機
- パイプ成形機
- パイプ研磨機
- 自動切断機
- 自動面取機
- 自動包装機
- マシニングセンタ
- NC旋盤
- パイプベンダー

1. TIG造管機
2. 高周波造管機

試験機



- 万能試験機
- 微小硬度計
- 真円度・円筒形状測定機
- 外径寸法測定器
- マイクロスコープ
- 輪郭形状測定器
- 渦流探傷装置
- 水圧試験機
- ハイブリッド非破壊検査機

1. マイクロスコープ
2. 微小硬度計

第2工場



第3工場



第4工場

